

## ETUDE DE CAS: LIGNE DE RECUIT ET DE DÉCAPAGE

APERAM GENK



LUBRIFICATION  
INDUSTRIELLE



### UN FONCTIONNEMENT PARFAIT GRÂCE À UNE LUBRIFICATION AUTOMATIQUE

Le site de Genk du producteur d'acier Aperam a investi plusieurs millions d'euros dans une ligne de recuit et de décapage qui fonctionne en continu avec un minimum de maintenance. Lionoil a fourni aux rouleaux du four de recuit un système de lubrification entièrement automatique avec surveillance complète.



### FONCTIONNEMENT CONTINU AVEC UN ENTRETIEN MINIMAL

Aperam est un acteur renommé sur le marché de l'acier de qualité supérieure. Pour la nouvelle ligne de recuit et de décapage, Aperam souhaitait un minimum de maintenance.

Pour cette application exigeante, Aperam a fait appel à Lionoil, qui avait déjà équipé le four de recuit existant de d'un système de lubrification similaire en 2017.

consultez notre site

## ETUDE DE CAS: LIGNE DE RECUIT ET DE DÉCAPAGE

APERAM GENK

### LUBRIFICATION PAR ZONE 24/7

Une pompe à tambour dans la station de pompage centrale alimente 4 zones avec des distributeurs progressifs - montés sur huit plaques de montage.

Une pompe supplémentaire garantit un fonctionnement continu lors du changement de baril de lubrifiant - il est en effet possible de passer d'une pompe à l'autre sans interruption de la lubrification.



### LUBRIFICATION SUR MESURE

L'installation a été réalisée en plusieurs phases par les techniciens spécialisés de Lionoil, qui ont également procédé à des tests approfondis de l'installation avant la livraison.

Grâce à la spécialisation et à la flexibilité de Lionoil, il a été possible de développer et d'installer le système de lubrification entièrement automatique en fonction des spécifications du projet et des souhaits du client.

