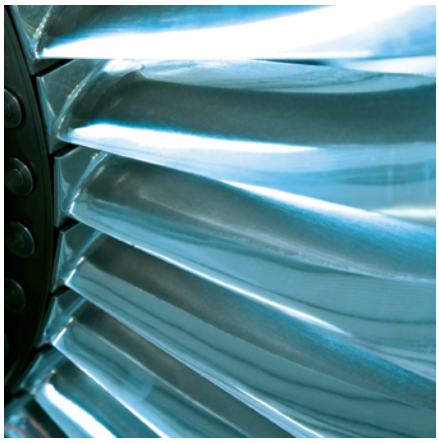
MicroSol® 585XT

Semi-synthétique sans chlore

TRIM® MicroSol® 585XT est un produit semi-synthétique à haut pouvoir lubrifiant. Sa formulation assure une grande stabilité et une meilleure résistance au moussage que les semi-synthétiques des générations antérieures. Il présente d'excellentes propriétés réfrigérantes et lubrifiantes, ainsi qu'une excellente compatibilité avec les machines. S'il convient particulièrement bien pour l'usinage et la rectification de la fonte grise, il est très performant avec les métaux mixtes. MicroSol 585XT est un liquide d'usinage exceptionnel éprouvé pour les alliages de titane.

MicroSol



Un important fabricant de pales de turbines pour le marché aéronautique a nettement amélioré la rentabilité avec MicroSol 585XT.

Étude de cas pour MicroSol 585XT :

Un important fabricant américain de pales de turbines pour le marché aéronautique fraise et tourne des pièces en alliages d'aluminium et de titane. Il a utilisé d'autres fluides de coupe et a rencontré des problèmes d'odeurs nauséabondes, de perte sur le pièces et les copeaux, de joints endommagés, de résidus, de fumée et d'appoints excessifs. C'est alors qu'il a opté pour MicroSol 585XT!

Maintenant, il connaît une très grande durée de vie du produit, les problèmes d'odeurs, de résidus, de joints endommagés, de fumée et de surconsommation ont disparu et l'environnement de travail est plus propre et plus agréable. Et l'utilisation de MicroSol 585XT a permis d'améliorer nettement la productivité.

Choisir MicroSol 585XT :

- Répond au CDC PMUC selon EDF D5713/DJX/RB90 0295 indice 1
- Accroît fortement la durée de vie du produit sans nécessiter de traitements avec des biocides et des fongicides
- Produit peu moussant même sous haute pression et avec des débits importants
- Compatible avec un très large éventail de matériaux, notamment la fonte, les aciers, le cuivre, les alliages de titane et d'aluminium et de nombreux plastiques et composites
- Une combinaison optimisée de pourvoir réfrigérant et pouvoir lubrifiant pour des applications d'usinage du titane
- Offre une excellente protection contre la corrosion sur la fonte et élimine les problèmes de « copeaux chauds »
- Excellente alternative aux huiles solubles chlorées sur les alliages d'aluminium à haute teneur en silice
- Ne contient pas de nitrite, triazine, phénol ni additif EP chloré ou sulfurisé
- Offre une excellente protection contre la corrosion sur tous les métaux ferreux et non ferreux
- Garde les machines très propres tout en laissant une protection contre la corrosion, facilite le nettoyage et réduit l'entretien
- Ne nécessite aucune technique spéciale d'élimination ou de recyclage

MicroSol 585XT est spécialement conçu pour :

Utilisations — alésage, filetage à la forme, filetage par roulage, fraisage de surface, haute pression et haut débit, inhibition de la corrosion, meulage à la bande, perçage, rectification à deux disques, rectification centerless en enfilade, rectification centerless en plongée, rectification de forme cylindrique, rectification de surface, rectification interne, rectification simple, rectification sur machine Blanchard, sciage ruban, taraudage et tournage

Métaux — acier à forte teneur en carbone, acier trempé, aciers, aciers à outils, aciers inoxydables, alliages à forte teneur en nickel, alliages d'aluminium, alliages d'aluminium pour l'aéronautique, alliages de titane, alliages exotiques, aluminium forgé, aluminium série 6000, bronze, composites, cuivre, fonte, fonte d'aluminium, fonte grise, laiton, métaux ferreux, métaux jaunes, métaux non ferreux, plastiques, titane et verre

Industries — aéronautique, armes à feu et munitions, compresseur, Énergie, fabricant de machines-outils et médical

MicroSol 585XT ne contient pas de — additifs EP chlorés, additifs EP soufrés, agents libérateurs de formaldéhyde, nitrites et phénols

LIONOIL
ANTWERP LION OIL WORKS N.V.
Vlaamsekaai 2-5 B-2000 Antwerpen
T.:+32 (0)3 237 00 45 F.:+32 (0)3 216 21 92
info@lionoil.be www.lionoil.be

Master Fluid SOLUTIONS™

MicroSol® 585XT

Semi-synthétique sans chlore

Conseils d’utilisation

- MicroSol 585XT est particulièrement recommandé lorsque le refroidissement par des huiles solubles classiques n’est pas suffisant.
- Avec des métaux mixtes, la maîtrise de la concentration est essentielle pour combattre la corrosion galvanique (7,5 % et plus).
- Une utilisation à 7,5 % ou plus optimise la durée de vie et l’inhibition de la corrosion sur les copeaux en fonte.
- L’emploi de MicroSol 585XT est déconseillé sur les métaux très réactifs tels que le magnésium.
- Pour de plus amples renseignements concernant les utilisations du produit, y compris sur l’optimisation de ses performances, consulter le distributeur Master Fluid Solutions agréé local à https://www.2trim.us/distributors.php ou le directeur commercial de district, ou appeler notre service d’assistance technique au +44 (0)1449 726808.

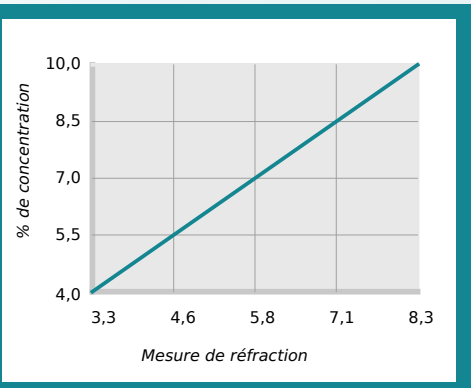
Propriétés physiques - Données types

Couleur (concentré)	Jaune paille
Odeur (concentré)	Légère, amine
Forme (concentré)	Liquide
Point d’éclair (concentré) (ASTM D93-08)	> 160 °C
pH (concentré, intervalle)	9,2 - 10,2
pH (intervalle d’utilisation typique)	8,8 - 9,8
Indice de réfraction du réfrigérant	1,2

Concentrations conseillées pour l’usinage

Usinage facile	4,0 % - 6,5 %
Usinage modéré	6,5 % - 8,5 %
Usinage diffile	8,5 % - 10,0 %
Intervalle de concentration nominal	4,0 % - 10,0 %

Concentration par % Brix



% de concentration = Mesure de réfraction x Indice de réfraction
Indice de réfraction du réfrigérant (% Brix) = 1,2

Santé et sécurité

Pour plus d'informations, consultez la FDS la plus récente, disponible directement auprès de Master Fluid Solutions ou auprès de votre distributeur agréé Master Fluid Solutions.

LIONOIL
ANTWERP LION OIL WORKS N.V.
Vlaamsekaai 2-5 B-2000 Antwerpen
T.:+32 (0)3 237 00 45 F.:+32 (0)3 216 21 92
info@lionoil.be www.lionoil.be

Master Fluid SOLUTIONS

MicroSol® 585XT

Semi-synthétique sans chlore

Instructions de préparation

- Concentration d’emploi conseillée dans l’eau : 4,0 % - 10,0 %.
- Pour obtenir une mise en solution optimale, verser la quantité requise de concentré dans la quantité requise d’eau (jamais l’inverse) et mélanger jusqu’à obtenir une préparation uniforme.
- Utiliser du produit pré-mélangé pour l’appoint afin de maintenir la concentration nominale visée et de limiter les coûts d'achat de concentré..
- Pour améliorer la durée de vie du lubrifiant, pour garantir les propriétés anticorrosion et pour optimiser la consommation de concentré, nous préconisons l'utilisation d'eau déminéralisée.

Information de commande

Jerrican de 20 litres

Fût de 204 litres

GRV de 1000 litres

TRIM® MicroSol® 585XT | ©2009-2019 Master Fluid Solutions™ | 2019-12-16

Renseignements supplémentaires

- Utiliser Master STAGES™ Whamex™ pour assurer un nettoyage préalable rapide et complet de la machine-outil et du circuit de refroidissement.
- Consulter Master Fluid Solutions avant d’utiliser sur des métaux ou pour des emplois non spécifiquement conseillés.
- Ne pas mélanger ce produit avec d’autres liquides d’usinage ou d’additifs pour liquide d’usinage, sauf sur les conseils de Master Fluid Solutions, car cela peut réduire les performances globales, produire des effets nocifs ou endommager la machine-outil et les pièces. En cas de contamination, obtenir l’assistance de Master Fluid Solutions.
- TRIM® et MicroSol® sont des marques déposée de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ et Whamex™ sont des marques de commerce de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Ces renseignements sont fournis en toute bonne foi et estimés à jour à la date de publication et ils concernent la formulation actuelle du produit. Dans la mesure où les conditions d’utilisation sont hors de notre contrôle, nous n’offrons aucune assurance, assertion ou garantie expresse ou implicite. Pour de plus amples renseignements, consulter Master Fluid Solutions. Pour obtenir la version la plus récente de ce document, aller à l’URL :

https://2trim.us/di/?plr=MS585XT*fr*fr

LIONOIL
ANTWERP LION OIL WORKS N.V.
Vlaamsekaai 2-5 B-2000 Antwerpen
T.:+32 (0)3 237 00 45 F.:+32 (0)3 216 21 92
info@lionoil.be www.lionoil.be

Master Fluid SOLUTIONS™